



JOSÉ ENRIQUE SÁNCHEZ ÁLVAREZ, Delegado Provincial de la Consejería de Hacienda y Administraciones Públicas en Albacete.

**C E R T I F I C O:**

Que la entidad **ASOCIACIÓN PROTECTORA DE ANIMALES Y PLANTAS DE ALBACETE 'EL ARCA DE NOÉ'** figura inscrita en la Sección PRIMERA del Registro General de Asociaciones de Castilla-La Mancha con el número **6473**, mediante Resolución de fecha 28 de julio de 2003, en aplicación del Decreto 8/1999, de 2 de febrero, de coordinación de los Registros de Asociaciones de la Administración de la Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha.

Que la Asociación sí ha adaptado sus Estatutos y declarado que se encuentra en situación de actividad y funcionamiento, según las determinaciones establecidas en la Disposición transitoria primera (puntos 1. y 2.) de la Ley Orgánica 1/2002, de 22 de marzo, reguladora del Derecho de Asociación (B.O.E. núm.73 26-03-2002).

Presidencia:	ISABEL SÁEZ PINA	N.I.F.: 05171838N
Vicepresidencia:	CRISTINA QUINTANA MILLÁN	
Secretaría:	MARÍA CALABUIG SANCHÍS	
Tesorería:	ESTEBAN INIESTA DELICADO	
Vocalía:	ROSA ANA NÚÑEZ BELMONTE, LAURA MALABÍA CUELLAR, AGUEDA CHAPARRO MORCILLO, ANA MARTINEZ CASTILLO Y SOLEDAD CALVO MARTÍNEZ	

Para que conste y surta efectos oportunos donde proceda, expido el presente certificado.

Firmado digitalmente en ALBACETE a 17-06-2022  
por José Enrique Sanchez Alvarez  
Cargo: Delegado Provincial

